

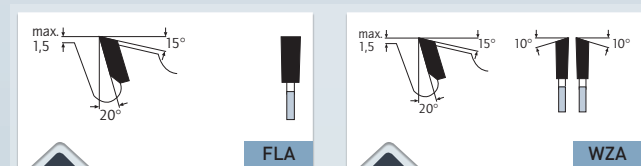
Zuschnitt Kreissägeblatt · Tiefschnitt
Rip sawblade · Deep-cut

11 1230



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF



> Flachzahn mit Abweiser
> Flat tooth with chip limiter

> Wechselzahn mit Abweiser
> Alternate top bevel with chip limiter

ANWENDUNG · APPLICATION

Das ideale und preiswerte Blatt zum Erreichen hoher Schnitttiefen dank großem Zahnüberstand. Für grobe, schnelle und tiefe Zuschnitte in weich- und mittelharten Hölzern. Trocken bis naturfeucht. Flachzahn (FLA) Ausführung vorzugsweise für Langsschnitte.

The ideal and inexpensive blade for reaching greater cutting depths thanks to the enlarged projection of the tooth. For rough, quick and deep cuts in soft and medium hard wood. Dry to natural moisture. Flat tooth (FLA) design preferably for cuts along the grain.

MASCHINE · MACHINE

Für Tischkreissägen, Formatkreissägen

For bench saws, sizing saws

Art.					
11 1230 250 010	● 250	3,6/2,2	30	12 FLA	UNI
11 1230 250 020	● 250	3,6/2,2	30	16 WZA	UNI
11 1230 300 010	● 300	3,8/2,2	30	14 FLA	UNI
11 1230 300 020	● 300	3,8/2,2	30	18 WZA	UNI
11 1230 350 010	● 350	4,2/2,5	30	16 FLA	UNI
11 1230 350 020	● 350	4,2/2,5	30	20 WZA	UNI
11 1230 400 010	● 400	4,4/2,8	30	18 FLA	UNI
11 1230 400 020	● 400	4,4/2,8	30	24 WZA	UNI
11 1230 450 010	● 450	4,5/2,8	30	20 FLA	UNI
11 1230 450 020	● 450	4,5/2,8	30	28 WZA	UNI
11 1230 500 010	● 500	4,5/2,8	30	24 FLA	UNI
11 1230 500 020	● 500	4,5/2,8	30	32 WZA	UNI

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Trenn- und Zuschnitt grob-Blätter siehe Art. 11 1200 Seite 1086, Art. 11 1215 Seite 1087, Art. 11 1220 Seite 1088, Art. 11 1232 Seite 1090, Art. 11 1235 Seite 1091

For more cutting and sizing coarse blades, see item 11 1200 page 1086, item 11 1215 page 1087, item 11 1220 page 1088, item 11 1232 page 1090, item 11 1235 page 1091

Film
Movie



1089

